

Verschmelzung von Maschine und Automation zur perfekten Gießzelle

FRECH bietet neben Druckgießmaschinen auch schlüsselfertige Gießzellen inklusive FRECH-Peripheriegeräten an. Die konsequente Integration von Maschine und Peripherie steht hierbei an oberster Stelle.

Perfekt aufeinander abgestimmt wie ein Uhrwerk – die FRECH Gießzellenkompetenz.

W-Series	1 daN≈ 1 kp 1 kN≈ 100 kp	W20 Zn	W50 Zn	W80 Zn	W125 Zn	W200 Zn	W315 Zn	W500 Zn	W600 Zn
Zuhaltekraft Locking force	kN	240	600	900	1.250	2.200	3.150	5.800	6.500
Schließhub Closing stroke	mm	180	230	280	340	430	500	680	680
Auswerferkraft/Rückzugskraft Ejector force	kN	28 18	40 26	61 41	80 53	110 70	159 80	285 147	285 147
Auswerferhub Ejector stroke	mm	50	70	70	90	100	120	160	160
Formhöhe min.-max. Die height min.-max.	mm	120 - 300	120 - 350	160 - 400	170 - 500	250 - 600	300 - 700	350 - 800	350 - 800
Größe der Aufspannplatten Size of platen	mm	380 x 380	460 x 460	540 x 540	620 x 620	755 x 755	900 x 900	1.120 x 1.120	1.120 x 1.120
Säulenabstand Space between tie bars	mm	250 x 250	300 x 300	350 x 350	400 x 400	500 x 500	550 x 550	700 x 700	700 x 700
Säulendurchmesser Tie bar diameter	mm	45	56	65	75	85	110	140	140
Eingießposition Shot position	mm	0 - 40	0 - 50	0 - 60	0 - 80	0 - 100	0 - 120	0 - 160	0 - 160
Gießkraft max. Maximum casting force	kN	43	54	78	100	130	158	182	182
Gießhub Casting stroke	mm	85	130	130	150	175	250	250	250
Gießkolbendurchmesser Injection plunger diameter	mm	36, 40, 45	45, 50, 55	50, 55, 60	60, 70, 80	70, 80, 90	70, 80, 90, 100	70, 80, 90, 100	70, 80, 90, 100
Gießvolumen Casting volume	cm ³	47, 63, 87	109, 150, 194	147, 191, 241	205, 330, 475	450, 636, 856	514, 791, 1.105, 1455	514, 791, 1.105, 1455	514, 791, 1.105, 1455
Spez. Gießdruck Specific injection pressure	daN/ cm ²	420, 340, 270	339, 274, 226	396, 327, 275	352, 259, 198	335, 260, 204	410, 316, 249, 201	473, 362, 286, 232	473, 362, 286, 232
Zugehörige Trennfläche Casting area	cm ²	56, 70, 88	176, 218, 264	226, 274, 326	354, 481, 629	656, 846, 1078	768, 996, 1.265, 1567	1.226, 1.598, 2.025, 2.499	1.374, 1.795, 2.272, 2.802
Abfahrhub Carriage retraction stroke	mm	150	220	220	270	330	500	500	500
Gewicht der Maschine ca. Weight of machine approx.	kg	2600	3500	4300	5600	7.700	14.600	22.900	22.900

Technische Daten DIN 24480
Technical data DIN 24480

Technische Änderungen unter Vorbehalt.
Technical changes reserved.

Zn-Rückschmelzofen
Zn remelting furnace



Zn-Transportofen
Zn transport furnace



Zn-Ofen EcoMelTec®
Zn furnace EcoMelTec®



Mg-Einkammer-Ofen
Mg single-chamber furnace



Fusion of machine and automation for the perfect casting cell

In addition to Die Casting Machines, FRECH also offers turnkey casting cells, including FRECH add-on equipment. The consistent integration of machine and add-on equipment takes the highest priority here.

Perfectly coordinated, like clockwork – that's FRECH casting cell expertise.

W-Series	1 daN≈ 1 kp 1 kN≈ 100 kp	W80 Mg	W125 Mg	W200 Mg	W315 Mg	W500 Mg	W600 Mg
Zuhaltekraft Locking force	kN	900	1.250	2.200	3.150	5.800	6.500
Schließhub Closing stroke	mm	280	340	430	500	680	680
Auswerferkraft/Rückzugskraft Ejector force	kN	61 41	80 53	110 70	159 80	285 147	285 147
Auswerferhub Ejector stroke	mm	70	90	100	120	160	160
Formhöhe min.-max. Die height min.-max.	mm	160 - 400	170 - 500	250 - 600	300 - 700	350 - 800	350 - 800
Größe der Aufspannplatten Size of platen	mm	540 x 540	620 x 620	755 x 755	900 x 900	1.120 x 1.120	1.120 x 1.120
Säulenabstand Space between tie bars	mm	350 x 350	400 x 400	500 x 500	550 x 550	700 x 700	700 x 700
Säulendurchmesser Tie bar diameter	mm	65	75	85	110	140	140
Eingießposition Shot position	mm	0 - 60	0 - 80	0 - 100	0 - 120	0 - 160	0 - 160
Gießkraft max. Maximum casting force	kN	78	100	130	158	182	182
Gießhub Casting stroke	mm	130	150	175	250	250	250
Gießkolbendurchmesser Injection plunger diameter	mm	55, 60, 65	60, 70, 80	70, 80, 90	80, 90, 100	80, 90, 100, 110	80, 90, 100, 110
Gießvolumen Casting volume	cm ³	191, 241, 295	205, 330, 475	450, 636, 856	791, 1.105, 1.455	791, 1.105, 1.455, 1.810	791, 1.105, 1.455, 1.810
Spez. Gießdruck Specific injection pressure	daN/cm ²	327, 275, 234	352, 259, 198	335, 260, 204	316, 249, 201	362, 286, 232, 192	362, 286, 232, 192
Zugehörige Trennfläche Casting area	cm ²	274, 326, 383	354, 481, 629	656, 846, 1078	996, 1.265, 1567	1.602, 2.028, 2.500, 3.029	1.796, 2.273, 2.802, 3.394
Abfahrhub Carriage retraction stroke	mm	220	270	330	500	500	500
Gewicht der Maschine ca. Weight of machine approx.	kg	4.300	5.600	7.700	14.600	22.900	22.900

Technische Daten DIN 24480
Technical data DIN 24480

Technische Änderungen unter Vorbehalt.
Technical changes reserved.

Sprüheinrichtung
Spraying device



Temperiergeräte
Temperature control devices



Form-Reinigungsgerät
Die cleaning unit

